



## Grafotronic DCL<sup>2</sup> 100% modular erweiterbar

Entwickelt für die Weiterverarbeitung von vorbedruckten Etiketten. Die Maschine ist modular aufgebaut und jederzeit erweiterbar. Sämtliche Technologien und Innovationen stehen bei dieser Maschinenserie zur Verfügung und ermöglicht letztendlich eine sogenannte «Non-Stop-Produktion».

### Technische Daten

**Bahnbreite:** 350 mm / 450 mm / 550 mm (14" / 18" / 22")  
**Max. Geschwindigkeit rotativ:** 180 m/min  
**Antriebssystem:** Servo  
**Abwicklung Ø:** 800 / 1000 mm (32" / 39")  
**Aufwicklung Ø:** 600 mm (24")

#### Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System  
 Bahnkantenregelung  
 Spleisstisch  
 Rollenlift optional

#### Flexodruckwerk:

Flexodruckwerk für Vollflächen-Lackierung  
 Flexodruckwerk für hochwertigen Druck  
 Laminierung  
 Kaltfolienprägung  
 Rotativ oder Halbrotativ  
 Wendekreuz  
 Rückseitendruck

#### Stanzeinheit rotativ:

Servoregister-System  
 Q-LOAD: Schnellwechselsystem der Stanzzylinder

#### Stanzeinheit halbrotativ:

Geschwindigkeit bis zu 90 m/min  
 Zylindergrößen bis zu 25"  
 Formatkorrektur  
 Halbautomatisches Be- und Entstücken der Stanzbleche  
 «Snowball» Gitterabzug  
 GIGAFast: Upgrade der Geschwindigkeit bis zu 160 m/min (nur 350 mm)

#### Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser  
 WIFI-SLITTING: Automatisches Messer-Positioniersystem innert Sekunden

#### Aufwicklung:

AUTOCUT: Automatisches Schneidsystem für halbautomatischen Rollenwechsler  
 Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel 600 mm  
 Puffer Modul für Non-Stop Produktion ohne Maschinenstopp

#### Wickelspindeln:

Q-SHAFT: Einfaches Wechseln der Wickelspindel.  
 Nur eine 180° Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.

#### Sonstiges:

Register genaues Laminieren  
 Heissfolienprägen (flach)  
 Siebdruck (flach)