



Grafotronic DCL² Weiterverarbeitungsmaschine – 100% modular

Entwickelt für die Weiterverarbeitung von vorbedruckten Etiketten. Die Maschine ist modular aufgebaut und jederzeit erweiterbar. Sämtliche Technologien und Innovationen stehen bei dieser Maschinenserie zur Verfügung und ermöglicht letztendlich eine sogenannte «Non-Stop-Produktion».

Technische Daten

Bahnbreite: 350 mm / 450 mm / 550 mm (14" / 18" / 22")

Max. Geschwindigkeit rotativ: 180 m/min

Max. Geschwindigkeit halb-rotativ: 60 m/min

Antriebssystem: Servo

Abwicklung Ø: 800 / 1000 mm (32" / 39")

Aufwicklung Ø: 600 mm (24")

Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Bahnkantenregelung

Spleisstisch

Rollenlift optional

Flexodruckwerk:

Flexodruckwerk für Vollflächen-Lackierung

Flexodruckwerk für hochwertigen Druck

Laminierung

Kaltfolienprägung

Rotativ oder Halbrotativ

Wendekreuz

Rückseitendruck

Stanzeinheit rotativ:

Servoregister-System

QUICK-CHANGE: Schnellwechselsystem der Stanzzylinder

Stanzeinheit halbrotativ:

Geschwindigkeit bis zu 60 m/min

Zylindergrößen bis zu 25"

Formatkorrektur

Halbautomatisches Be- und Entstücken der Stanzbleche

«Snowball» Gitterabzug

GIGA FAST: Upgrade der Geschwindigkeit bis zu 160 m/min (nur 350 mm)

Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherenschneidmesser

WIFI-SLITTING: Automatisches Messer-Positioniersystem innert Sekunden

Aufwicklung:

AUTO-CUT: Automatisches Schneidsystem für halbautomatischen

Rollenwechsler

Aufwicklung Ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel 600 mm

Puffer Modul für Non-Stop Produktion ohne Maschinenstopp

Wickelspindel:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180° Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.