



Grafotronic CF²

Weiterverarbeitungsmaschine in fixer Konfiguration

Diese Maschine ist nur in fixer Konfiguration (siehe unten) erhältlich und kann somit nicht erweitert werden.
Die Maschine zeichnet jedoch die kompakte Bauweise mit einer Maschinenlänge von gerade Mal 3.4 Meter aus.

Technische Daten

Bahnbreite: 350 mm (14")

Max. Geschwindigkeit rotativ: 180 m/min

Max. Geschwindigkeit semi-rotativ: 70 m/min

Antriebssystem: Servo

Abwicklung Ø: 750 mm (30")

Aufwicklung Ø: 600 mm (24")

**Fixe Konfiguration: Abwicklung, Flexodruckwerk, Stanzen
(auch ½-rotativ), Schneiden, Aufwicklung (auch semi-Turret)**

Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Bahnkantenregelung

Spleisstisch

Rollenlift optional

Flexodruckwerk:

UV-Flexodruckwerk 10" – 24" / 254 mm – 609.6 mm

Servoregister-System für Insetting optional

Kaltfolienprägung und Laminierung

Rotationsstanzeinheit:

Grafotronic Q-LOAD, Schnellladestation für Magnetzyylinder

Ein- und Ausrückung in Sekunden und Stanzen im Register

Stanzeinheit halbrotativ:

Servoregister-System für Insetting

Puffer-System

Gitterabzug

Geschwindigkeit bis zu 45 m/min (optional bis 70 m/min)

Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser

WIFI-SLITTING, automatisches Messer-Positioniersystem innert
Sekunden

Aufwicklung:

AUTOCUT, automatisches Schneidsystem für halbautomatischen
Rollenwechsler

Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel
600 mm

Wickelspindeln:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180°
Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.