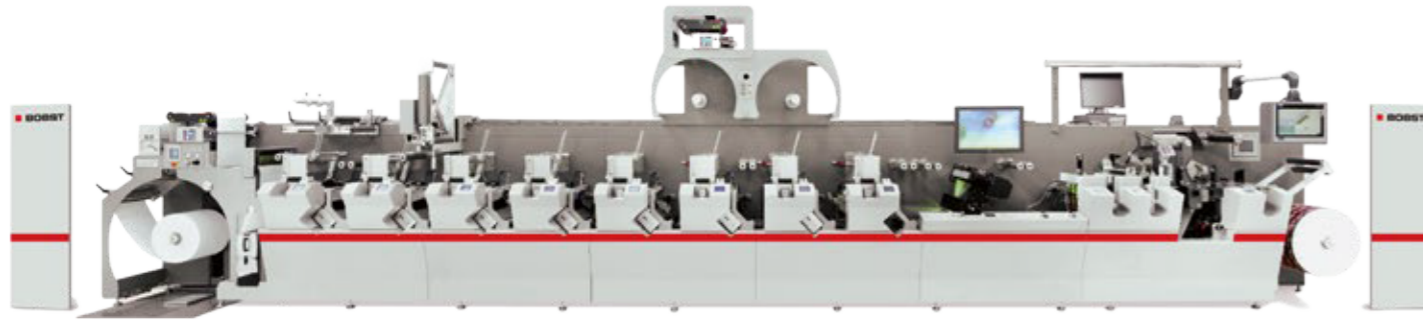


M5 LINIE



«DIGITALE» REVOLUTION, FÜR UNLIMITIERTE SUBSTRATE

Kleinstaufträge, Grossaufträge, Profit, Qualität, alles in einem Prozess

Das Digitale Automations-Konzept verwandelt das Flexodrucken und Stanzen in einen «digitalen» Prozess. Ein «digitaler Arbeitsablauf», mit integrierten Druck- und Verpackungstechnologien, verkürzt den Jobwechsel auf weniger als eine Minute und 10 Meter Makulatur. Zudem liefert es höchste Qualität und tiefe Produktionskosten. Eine «digitale» Revolution für die Etiketten- und Verpackungsindustrie.

- Kurzer Bahnlauf
- Grosse Kühltrommeln für positiven Bahntransport bei kritischen Substraten
- Vollservo-Maschine für flexible Bahnspannung zwischen den Druckeinheiten. Somit eine breite Auswahl an Substraten möglich und den Nutzen von Inline-Kombinationen wie Mehr-lagenetiketten, Siebdruck, Kalt- und Heissprägen usw.
- Digital Flexo™ 3.1: Vollautomatische RegisterEinstellung sowie Druckzustellung mit hochauflösenden Kameras an jedem Druckwerk (PrintTutor™ und PrintTutor plus™)
- Digital Flexo™ 4.0: Vollautomatische Qualitätskontrolle des Druckergebnisses (Druck und Register) durch Vergleich mit dem Original-PDF
- Digi Gap™ 3.0: Automatische Stanzzustellung für kurze Ein-richtzeit und gleichbleibende Qualität während der Produkti-on und automatisches Pre-Register bei Auftragswechsel

- ExcelPrint™: Automatischer Wechsel der Druckzylinder
- ExcelDie™: Automatischer Wechsel der Stanzstation
- ExcelCut™: Automatischer Wechsel der Stanzbleche
- QuickCut™: Automatischer Wechsel des Gitterabzugs
- V-Flower™: Automatischer Wechsel der Sleeve-Zylinder
- Metronome™: Halbrostative Stanze bis zu 80 m/min, reduziert die Kosten für Stanzbleche
- Infinite Flower™: Durch Temperierung der Farbe eine stabile Farbkonsistenz von 20 - 180 m/min
- Digi Mount™: Digitaler Arbeitsablauf von der Plattenmontage bis zum Druck
- REVO Technologie und Anwendung

VORTEILE DER DIGITALEN AUTOMATION

10 m Abfall
1 Minute/Jobwechsel
Halbierte
Produktionskosten

TECHNISCHE DATEN

Verarbeitbare Druckträger	Haftmaterialien (Papier, PET, BOPP, PVC etc.) Monopapier gestrichen von 60 bis 100 g/m ² Flexible Monofolien ab 12 my PET, 15 my BOPP, 25 my Schrumpffolie Alufolien ab 20 my, Tubenlamine Karton bis 350 g/m ²
Antrieb	Vollservo
Zahnradmodul	3,175 mm - 1/8"
Max. Geschwindigkeit	200 m/min
Max. Druckeinheiten	Unlimitiert
Drucklänge Druckzylinder	6.5" bis 24" / 165.1 mm - 609.6 mm
Drucklänge Sleeve-Zylinder	12" bis 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Bahnbreite	370 mm - 14.5" 430 mm - 17" 530 mm - 21"
Abrolldurchmesser	1000 mm, max 275 kg
Aufrolldurchmesser	1000 mm, max 275 kg

STANZEN

Stanzeinheiten	3 +
Stanzlänge	11" - 24" (370 mm) 12" - 24" (430 mm) 14" - 24" (530 mm)
Snowball™	Ja
Gitteraufrolldurchmesser	700 mm - 27.5"
Easy Bambi™	Ja
Metronome™	Ja

AUTOMATISIERUNG

360° Registerregelung	Standard
Pre-Register	Standard
Digital Flexo™	Ja
Excellence™	Ja
Digi Gap™	Ja

TROCKNUNGEN

UV mit 27" Kühltrommel	Standard
UV LED	Ja
Heisslufttrocknung	Ja
IR Trocknung	Ja
Mehrere Trocknungsoptionen für UV-, Wasser- und Lösungsmittelbasierte Farbe	Ja

ZUBEHÖR

Schienensystem	Ja
Rückseitendruck auf Leim mit Wendekreuz	Bis zu 5 Farben bei Haftmaterialien
Kaltfolien	Ja
Laminierung	Ja
Mehrlagen: Combo Laminator Kit	2 Schichten
Mehrlagen: QN3/5™	3 - 4 - 5 Schichten (nur bei 370 - 430 mm)

DRUCKEN

Heissfolienprägen	12" - 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Tiefdruck	12" - 24" / 304.8 mm - 609.6 mm
Siebdruck	12" - 25" / 304.8 mm - 635 mm