



## Grafotronic CF<sup>2</sup>

### Weiterverarbeitungsmaschine in fixer Konfiguration

Diese Maschine ist nur in fixer Konfiguration (siehe unten) erhältlich und kann somit nicht erweitert werden.  
Die Maschine zeichnet jedoch die kompakte Bauweise mit einer Maschinenlänge von gerade Mal 3.4 Meter aus.

#### Technische Daten

**Bahnbreite: 350 mm (14")**

**Max. Geschwindigkeit rotativ: 180 m/min**

**Max. Geschwindigkeit semi-rotativ: 70 m/min**

**Antriebssystem: Servo**

**Abwicklung Ø: 750 mm (30")**

**Aufwicklung Ø: 600 mm (24")**

**Fixe Konfiguration: Abwicklung, Flexodruckwerk, Stanzen  
(auch ½-rotativ), Schneiden, Aufwicklung (auch semi-Turret)**

#### Abwicklung:

Bahnspannungs-Kontroll-System

Bahnkantenregelung

Spleisstisch

Rollenlift optional

#### Flexodruckwerk:

UV-Flexodruckwerk 10" – 24" / 254 mm – 609.6 mm

Servoregister-System für Insetting optional

Kaltfolienprägung und Laminierung

#### Rotationsstanzeinheit:

Grafotronic Q-LOAD, Schnellladestation für Magnetzyylinder

Ein- und Ausrückung in Sekunden und Stanzen im Register

#### Stanzeinheit halbrotativ:

Servoregister-System für Insetting

Puffer-System

Gitterabzug

Geschwindigkeit bis zu 45 m/min (optional bis 70 m/min)

#### Schneidsystem:

Quetsch- oder Scherschneidmesser

WIFI-SLITTING, automatisches Messer-Positioniersystem innert  
Sekunden

#### Aufwicklung:

AUTOCUT, automatisches Schneidsystem für halbautomatischen  
Rollenwechsler

Aufwicklung ø im Semi-Turret-Modus 420 mm, mit einer Spindel  
600 mm

#### Wickelspindeln:

Q-SHAFT, einfaches Wechseln der Wickelspindel. Nur eine 180°  
Drehung nötig um die Spindel zu entnehmen.