



## Hochleistungs-Bogenschneidmaschine

Die Bogenschneidmaschine dient zur Herstellung von Einzelblattprodukten ab Rolle. Es kann eine bedruckte oder unbedruckte Materialbahn ab Rolle längs und quer in Bogen geschnitten werden.

Die Bogenschneidmaschine kann als «Off-Line» oder «In-Line» Version geliefert werden. Die «Off-Line» Version ist mit einer Abwickleinheit ausgerüstet und arbeitet dadurch als selbständige Maschine.

Die «In-Line» Version kann an den Auslauf einer Druck- und/oder Stanzmaschine gestellt werden. Dabei wird die Materialbahn über eine geregelte Schlaufe in die frei stehende Bogenschneideinheit geführt.

### Arbeitsablauf

#### Abwickleinheit

Die Materialbahn wird mit einem Vorrat Antrieb von der Abrollachse in eine geregelte Schlaufe geführt.

#### Bogenschneideinheit

Die unter der Materialbahn liegende Vorschubwalze und pneumatisch angespresste Einzelrollen oberhalb der Bahn gewähr-

leisten den tangentialen Bahnvorzug. Der berührungslose Tastkopf steuert elektronisch den Servomotor an, der die Vorschubwalze antreibt.

Der Längsschnitt erfolgt mit pneumatisch betätigten Quetschmessern.

Der Querschnitt wird mit einem Unter- und Obermesser (Scherenschnitt) ausgeführt.

Die geschnittenen Einzelnutzen (Bogen) fallen auf ein ca. 1,5 Meter langes Transportband. Die Anzahl Bogen pro Stapel kann vorgewählt werden. Nach erreichter Bogenzahl wird das Band zeitgesteuert vorgeschoben.

### Die wesentlichen Vorteile, mit einem sehr hohen Kundennutzen, sind:

- sehr schneller einfacher Formatwechsel über Tastatur
- stufenlos verstellbare Formatlänge
- hohe Produktionsleistung
- ruhiger kontinuierlicher Bahntransport
- Möglichkeit Formatlänge wählen über Tastatur oder über Lesemarke
- einfacher Wechsel der Schneidmesser

### Technische Daten

Bahnbreite max.	340 mm
Abwicklung max.	Ø 1000 mm
Abwickelspindel standard	Ø 76 mm / 3"
Bogenlänge max.	610 mm
Schnittlängen Abstufung stufenlos verstellbar	(min. 0,05 mm)
Leistung bei Schnittlänge 50 mm	ca. 17'500 T/h
bei Schnittlänge 300 mm	ca. 9'500 T/h
bei Schnittlänge 600 mm	ca. 6'000 T/h
Elektr. Anschluss	3 x 400 V / 50 Hz

### Graficon Maschinenbau AG

Hofenstrasse 19 • CH-9303 Wittenbach/St. Gallen  
Telefon +41 71 292 16 16 • Fax +41 71 292 16 00  
info@graficonag.ch • www.graficonag.ch

